

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Epoxy Novolaca
Descripción	Novocoat SC3100 HT Lining es un revestimiento Epoxy Novolaca 100% sólidos para pisos, contención secundaria, ductos de humos, tuberías y tanques de almacenamiento a granel. Densamente reticulado, resiste el contacto de ácidos orgánicos, cáusticos y petroquímicos, mientras que las cargas cerámicos ofrecen mayor resistencia a la abrasión y la temperatura.
Características	• Excelente resistencia a una amplia gama de ácidos y cáusticos • Baja tasa de permeabilidad para el servicio de revestimiento de tanques • Sin disolventes: 100% sólidos • Se puede aplicar con Airless de una succión • Rápido retorno a servicio (24 horas a 25°C para servicio de inmersión en hidrocarburos)
Usos	• Pisos y trincheras en áreas de procesos químicos • Áreas de contención secundaria • Soportes y bases para equipos de proceso • Intercambiadores de calor y placas de tubos • Revestimientos internos de tuberías y recipientes
Color	Gris claro, rojo
Acabado	Brillante
Espesor de película seca (EPS)	2 - 3 capas de 10 - 12 milésimas de pulgada cada una 3 - 4 capas de 10 - 12 milésimas de pulgada cada una para altas temperaturas/servicio químico severo
Contenido de sólidos	99 - 100% por volumen

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acero	Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada. No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP 2/SSPC-SP 3 limpieza manual/ mecánica son adecuadas para ambientes moderados. Auto imprimante sobre acero.
Unidades de concreto o losas de concreto	El concreto debe curarse 28 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar superficies de acuerdo con ASTM D4258 Limpieza de superficies de concreto y limpieza de concreto con abrasivo ASTM D4259. Vacíos en superficies de concreto puede requerir relleno. Juntas de mortero debe curarse un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Concrete Primer.
Superficie previamente pintada	Consulte al departamento de servicio técnico de ErgonArmor.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Proporción	3A:1B por volumen
Mezclado	Mezcle con herramienta mecánica por separado, luego combine y mezcle nuevamente. No mezcle kits parciales.
Adelgazador	Brocha: hasta 12.8 oz/gal (10%) con diluyente Novocoat TH1710 Rodillo: hasta 12,8 oz/gal (10%) con diluyente Novocoat TH1710
Vida útil	30 minutos a 24°C La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.
Limpieza	MEK o acetone

GUÍA DE APLICACIÓN

Brocha y rodillo	Es posible que se requieran varias capas para obtener apariencia, espesor de película seca y cubriente adecuado. Evite el cepillado o rodillado excesivo. Para obtener mejores resultados, aplique en los primeros 10 minutos de mezcla a 24°C.
Brocha	Brocha de cerdas medianas
Rodillo	Cubierta de rodillo sintético de pelo corto con núcleo fenólico

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	REGRESAR AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)
10°C (50°F)	8 horas	24 horas	7 días
25°C (77°F)	3 horas	12 horas	24 horas
60°C (140°F)	No recomendado		4 horas
Secado al tacto 4 horas a 25°C (77°F)			

El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

EMBALAJE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ARTÍCULO#	PRODUCTO	EMBALAJE
M-SC3110-QTCS-01	Novocoat SC3100HT Lining El estuche incluye herramientas Cada kit incluye: - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor - Pala para mezclar y cepillo para limpiar	caja con 4 kits de 1 kg tarro de 0.8 kg tarro de 0.2 kg
M-SC3110-10QTPK-01	Novocoat SC3100HT Lining Case, Gris claro Cada kit incluye: - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor	caja con 10 kits de 1 kg tarro de 0.8 kg tarro de 0.2 kg
M-SC3110-1GLKT-01	Novocoat SC3100HT Lining - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor	Kit Gris claro, 3.5 L Cubeta de 2.6 L Botella de 0.8 L
M-SC3110-4GLKT-01	Novocoat SC3100HT Lining - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor	Kit Gris claro, 15 L cubeta de 11 L cubeta de 3.8 L
M-SC3140-QTCS-01	Novocoat SC3100HT Lining El estuche incluye herramientas Cada kit incluye: - Parte A Resina, Rojo - Parte B Endurecedor - Pala para mezclar y cepillo para limpiar	caja con 4 kits de 1 kg tarro de 0.8 kg tarro de 0.2 kg
M-SC3140-10QTPK-01	Novocoat SC3100HT Lining Case, Rojo Cada kit incluye: - Parte A Resina, Rojo - Parte B Endurecedor	caja con 10 kits de 1 kg tarro de 0.8 kg tarro de 0.2 kg
M-SC3140-1GLKT-01	Novocoat SC3100HT Lining - Parte A Resina, Rojo - Parte B Endurecedor	kit de 3.4 L cubeta de 2.6 L cubeta de 0.8 L
M-SC3140-4GLKT-01	Novocoat SC3100HT Lining - Parte A Resina, Rojo - Parte B Endurecedor	kit de 14.5 L cubeta de 10.7 L cubeta de 3.8 L

Rendimiento teórico
14.86 metros cuadrados por galón a 10 mils
12.35 metros cuadrados por galón a 12 mils
Considere un factor de pérdida

Almacenamiento y vida útil

Mantenga el producto en su empaque original y y vida útil sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en una área seca a 21°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para obtener ayuda.

SEGURIDAD

Seguridad

Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

Ventilación

Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA	RESULTADOS
Adherencia en seco ASTM D4541	Chorro abrasivo 1 capa	>3,000 psi
Adherencia en húmedo ASTM D4541	Chorro abrasivo 1 capa	>3,000 psi
Resistencia a la abrasión ASTM D4060 1000 ciclos, rueda CS17 1000 g de carga	Chorro abrasivo 1 capa	65 mg de pérdida 0.5 mil de pérdida
Resistencia a la compresión ASTM C109		10,000 - 13,000 psi
Dureza ASTM D2240	Chorro abrasivo 1 capa	84 Shore D

TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco, continuo	149°C (300°F)
Seco, no continuo	177°C (350°F)
Bajo aislamiento	149°C (300°F)

Las limitaciones de temperatura variarán con la carga. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

La decoloración y la pérdida de brillo ocurren por encima de los 93°C pero no afectan el funcionamiento.

Rev. 10/2025

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte ergonarmor.com.